

HDEV-Einstellrundtisch



Gesamtansicht: HDEV-Einstellrundtisch

Kurzbeschreibung

Für einen namhaften Automobilzulieferer wurde diese Anlage als Pilotlinie zur Einstellung des dynamischen Durchflusses und der Endprüfung von HDEVs (Benzin-Hochdruckeinspritzventile) entwickelt.

Die Anlage ist als Rundtischautomat konzipiert und wird von einem ADEPT ONE Roboter be- und entladen.

Ein vorgeschalteter Stationsblock dient dem Einlaufen der Injektoren vor der Einstellung. Ebenfalls in der Anlage enthalten ist eine Nieder- und Hochdruckkraftstoffversorgung.



Rundtisch mit schwenkbarem Bedienfeld

Highlights

- Einstellung des dynamischen Durchflusses mit aktivem Flussmessgerät (AFM)
- ADEPT ONE Roboter mit Vision Control System zur Identifikation der Seriennummer
- Injektorenbezogene Produktionsdatenspeicherung
- CAN-Busvernetzung der Stationscontroller mit Zentral-PC
- Microcontrollergesteuerte Injektorendstufen

Technische Daten

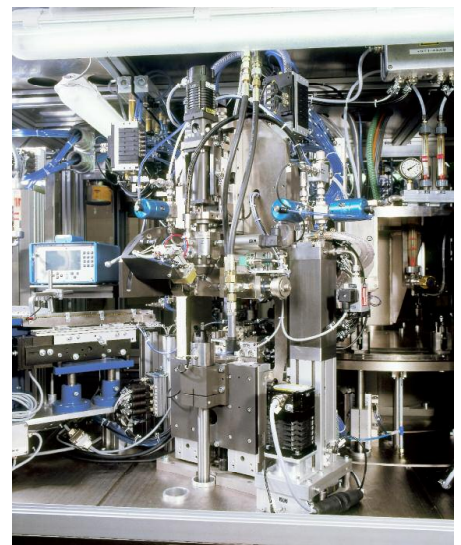
Anzahl der Einstellstation:	2
Ausbringung:	1,000,000 pro Jahr
Prüfdruckbereich:	max 160 bar
Durchflußmeßbereich:	10 ... 1000 ml/min



Einlaufbank



Kraftstoff – ND/HD-Versorgung



Einstellstation

Sonplas