

Roboterlader für Erodiermaschinen



Gesamtansicht

Kurzbeschreibung

Der Lader dient zum vollautomatischen Be- und Entladen von 2 Erodiermaschinen sowie zur Konservierung und Durchflussmessung von erodierten Düsenelementen für Benzindirekteinspritzung.

Die Rohteile werden über einen Schwingförderer der Roboterzelle zugeführt. Ein Roboter verteilt die Teile zwischen den externen Erodiermaschinen, der Konservierstation, der Lochkontrolle und der Mess-Station. Die erodierten und geprüften Teile werden in einer Schublade mit 9 klassifizierten Boxen abgelegt.

Highlights

- Selektive Durchflussprüfung unterschiedlicher Bohrungen in verschiedenen Richtungen
- Druckerzeugung durch eine hydraulisch angetriebene Kolbenpumpe.
- Exakte Druckregelung (+/- 0,1 bar)
- Automatische Steuerung über PC
- Komfortable PC-Bedienoberfläche, basierend auf MS-Windows, für Automatikbetrieb und Prozessparametrierung
- Grafische Darstellung aller Analogsignale

Technische Daten

- Druckbereich: 0 bis 160 bar Genauigkeit: 0,1%
- Durchfluss: 0 bis 40 g/sec Genauigkeit: 0,1 %
- Prüfföl-Temperatur: 23°C +/- 1°C Genauigkeit: 0,5 %
- El. Versorgung: 400 V / 50 Hz
- Druckluft: 6 bar



Detailansicht



Detailansicht

Sonplas