

# Endprüfung von Benzininjektorspulen



Gesamtansicht

## Technische Daten

- El. Versorgung: 3 x 400 V/60 Hz
- Druckluft: min 5.5 bar



Rundtisch Teststation

## Kurzbeschreibung

Die Prüfanlage dient zur Endprüfung von Benzininjektorspulen. Die Prüflinge werden nach der manuellen optischen Kontrolle in einen Werkstückträger eingesetzt.

Die Prüfanlage besteht aus einem Rundschalttisch mit Be- und Entladehandlung sowie verschiedenen Prüfstationen. Sie werden verwendet, um diverse Spuleneigenschaften zu prüfen. Eine Beschriftungsstation dient zur Markierung der Prüflinge mit einem Data Matrix Code.

Es besteht die Möglichkeit, zwei mechanisch unterschiedliche Typen zu prüfen. Ein Typwechsel wird automatisch durchgeführt, nachdem dieser in der Software ausgewählt wurde. Zusätzlich müssen die Werkstückaufnahmen der Rundtischnester getauscht werden.



Rundtisch Teststation

## Highlights

- Integriertes Stoßspannungsprüfgerät zum Prüfen der Spule auf Vorschäden
- Messung von Widerstand und Induktivität der Spule mit Hilfe eines Micro Ohm Meter
- Flexible Laserbeschriftung mit einem Trumpf Laser
- Komfortable PC-Bedienoberfläche basierend auf Windows für Automatik-, Handbetrieb und Typvorgabe
- Grafische Darstellung aller Analogsignale
- Typdatenvorgabe und Ergebnisspeicherung mit Datenbank

# Sonplas