

# EOL Dichtheits-Prüfmodul für GDI Injektoren



Gesamtansicht

## Kurzbeschreibung

Vollautomatischer Prüfstand zur Dichtheitsprüfung von Benzininjektoren. Ein Be- und Entladesystem nimmt Injektoren vom Förderband und legt diese in die Rundtischnester. Dabei wird der DMC-Code von Injektor und der RFID-Code vom Werkstückträger eingelesen. Der Rundtisch führt die Injektoren den Spülstationen und anschließend der Verteilerachse zu. Diese übernimmt den Transport der Prüflinge zu den Messstationen für die Dichtheitsprüfung. Danach werden die Injektoren wieder in den Rundtisch gelegt und kommen damit zu den Ausblasstationen. Abschließend werden die geprüften Teile zurück an das Förderband übergeben.



Rundtisch mit Spül- (rechts) und Ausblasstationen (links)

## Highlights

- Zentrale Prüfdatenverwaltung mit SonDaSys-Testplan
- Analyse der Messergebnisse sowie Produktionsüberwachung mit SonDaSys-Report
- Injektoransteuerung für Spülen, Einlaufen und Ausblasen mit Sonplas-USD (Universal-Solenoid-Driver) - alle gängigen Stromprofile können menügesteuert generiert werden. Dabei sind bis zu drei unabhängige Spannungen möglich.
- Kompaktes Design
- Automatikbetrieb des gesamten Prüfstands oder Wiederholbarkeitsmodus für jede einzelne Station
- Hochpräzise Leckagemessung mit Sonplas LLT
- Duratec System Check

## Technische Daten

Allgemein:

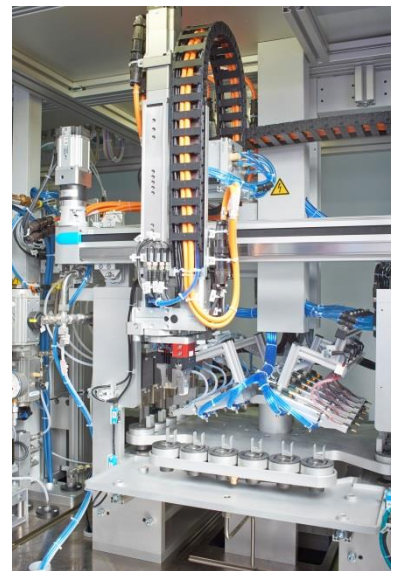
- Taktzeit 6,5 Sekunden
- Prüfmedium Exxsol D40

Spül-, Einlauf- und Ausblasstationen:

- Bis zu sechs Injektoren können parallel bearbeitet werden
- Einlaufdruck 2...5 bar
- Ausblasdruck 4 bar

Dichtheitsprüfung:

- Prüfdruck 2...300 bar
- Messbereich < 10 µl/min



Be- und Entladehandling

# Sonplas