

Inlet Valve Subassembly



Gesamtansicht

Technische Daten

- 8 s Taktzeit
- 1 Laser-Schweißkammer
- 2 Beladeroboter
- Schubladen und Rütteltöpfe zum Beladen des Rohmaterials
- 2 Schubladen zum Entladen
- Bedieneroberfläche in Windows 7

Kurzbeschreibung

Vollautomatische Montage eines Einlassventils für eine Hochdruckbenzinpumpe mit folgenden Unterstationen:

- Belade-Roboter für Einzelkomponenten
- Komponenten-Füge-Station mit Kameracheck
- Laserschweißstation
- Stroketest-Station
- Leckagetest-Stationen
- Entladeroboter



Be- und Entladeroboter, Schweißkammer, Stroke-/ Leckagetest

Highlights

- Vollautomat
- Taktzeit: 8 sec
- Komfortable Benutzersoftware in Windows 7



Beladeschublade, Rütteltopf und Komponenten-Beladeroboter

Sonplas