

Einstellstand PRV Micro Hammer



Gesamtansicht

Highlights

- Hochpräzise Öffnungsdruckeinstellung
- Hybridtechnologie: μ Hammering kombiniert mit Keilverstellung zur präzisen Positionierung
- Hardware Kraftregelung über Keilverstellung
- Direkte Öffnungsdruckmessung zur Reduzierung aller Fertigungstoleranzen im Kundenbauteil
- Schnelle Datenerfassung zur präzisen Ermittlung des Öffnungsdruckes
- Geringe Taktzeit < 15 Sekunden
- Doppelte Hubschutztür und Drehhandling zum taktzeitneutralen Beladen
- Kann auch als Öffnungsdruckmessstation verwendet werden.

Kurzbeschreibung

Dieser Kalibrierstand wurde zur präzisen Einstellung des Öffnungsdrucks von mechanischen Überdruckventilen in Kraftstoff-Hochdruckpumpen (GHP) entwickelt. Bei der Einstellung des Öffnungsdruckes spielen nach konventionellen Verfahren viele mechanische Fertigungstoleranzen eine maßgebliche Rolle und vergrößern somit die Streuung. Durch die direkte Messung des Öffnungsdrucks während der Kalibrierung können mit dieser Maschine Fertigungstoleranzen eliminiert und in Kombination mit einem sehr präzisen Positionierantrieb eine Öffnungsdruckeinstellung mit minimalsten Toleranzen umgesetzt werden. Die Werkstücke werden manuell in die Prüfvorrichtung eingelegt.



Einstellvorrichtung mit Teilehandling

Technische Daten

- N2 Versorgung: bis 500 bar
- Kraftsensor: 0..60 kN
- El. Versorgung: 400 V / 50 Hz
- Druckluft: > 5,5 bar
- Zykluszeit: < 15 sec

Piezostoßgenerator:

- Max. Impulsamplitude: 40 kN
- Max. Vorschub je Impuls: 35 μ m

Sonplas