

GDI Pumpen Vormontage



Gesamtansicht

Kurzbeschreibung

Das Montagemodul ermöglicht das Fügen und Prüfen von Pumpenabdichtungen.

Die Zuführung der Einzelkomponenten erfolgt über Rütteltöpfe.

Mit einer Presse werden die Komponenten positions- oder kraftregelt zusammengefügt. Dabei werden die Einpresskräfte überwacht, um eventuelle Fehlteile zu erkennen.

In einer Luftdichtheitsstation werden die fertig montierten Bauteile auf ihre Dichtheit überprüft.

Die geprüften Teile werden auf einer Palette abgelegt, die über ein Bandsystem aus der Anlage ausgeschleust wird.



Stationsansicht



Rundtisch mit Einpress- und Luftdichtheitsstation

Highlights

- Autonomer Betrieb
- Automatische Entleerung der Rütteltöpfe
- Integrierte Kalibrierung der Leckagemessung über eingebaute Spritze
- Unterscheidung zwischen verschiedenen Teilefehlern
- Handscanner zur Erfassung von Chargennummern
- Automatisches Mastern

Technische Daten

- | | |
|----------------------|----------------|
| • Taktzeit: | ≥ 15 s |
| • Prüfdruck: | 0- 6 bar |
| • Messbare Leckrate: | 0 – 1,2 cc/min |
| • Einpresskräfte: | 0 – 5 kN |

Sonplas