

# Helium-Dichtheitsprüfstand für Fuel-Rails



Gesamtansicht

## Kurzbeschreibung

Die komplett montierten Bauteile eines Fuel Rails werden nach der Montage einer Dichtigkeitsprüfung mit Helium unterzogen.

Das Helium wird mittels eines Heliumdetektors erfasst und die Dichtigkeit des Rails ermittelt. Um den Heliumverbrauch gering zu halten wird ein größtmöglicher Anteil des zur Prüfung benötigten Heliums wieder zurückgewonnen. Der Prüfstand ist in der Lage bis zu 210 bar Heliumdruck zu generieren.

Um eine möglichst große Sicherheit zu gewährleisten, kann sich der Prüfstand selbst, mit Hilfe eines kalibrierten Masters, auf Funktionsfähigkeit überprüfen.

Der Prüfstand wird ständig abgesaugt, um kontaminierendes Helium zu entfernen und damit Fehlmessungen zu vermeiden.

Nach Ablauf der Prüfung wird der Prüfling markiert, sofern die Toleranzgrenzen eingehalten wurden.



Medien-Versorgung

## Highlights

- PC-gesteuerter Prüfablauf
- Menügeführte Bedienoberfläche unter Windows NT
- Selbsttest der Anlage über Masterteil
- Verschiedene Prüfmodi (selektierbar)
- Markierungssystem für Gutteile

## Technische Daten

Spannung:	3 x 400 V/50 Hz
Leistungsaufnahme:	2 kW
Pneumatischer Anschluss:	6 bar
Heliumversorgung:	> 10 bar
Prüfdruck Helium: max.	210 bar



Messkammer mit Prüfling

# Sonplas