

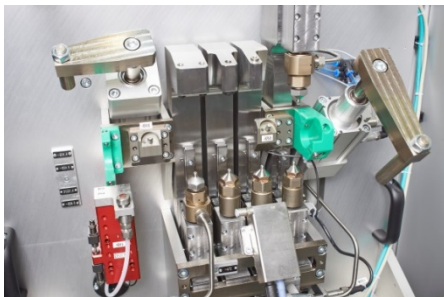
HD Dichtheitspruefung Rail



Gesamtansicht

Highlights

- Kurze Umrüstzeiten durch austauschbare Vorrichtungen (2 Stück pro Railtyp)
- Hydraulische Druckabfallprüfung bis 3000bar
- Integration des Hydraulikaggregats in die Maschine (Platzersparnis)
- Windows-basierte PC-Bedienoberfläche zur Maschinensteuerung und Prozessparametrierung
- Grafische Darstellung aller Analogsignale
- Anbindung an Kunden-Produktionsserver



Messstation

Kurzbeschreibung

Die Maschine dient zur hydraulischen Dichtheitsprüfung von Verteilerleisten für die Dieseleinspritzung in Verbrennungsmotoren. Es stehen zwei Prüfstationen zur Verfügung.

Das Be- und Entladen erfolgt manuell, der Prüfablauf vollautomatisch. Es können zwei verschiedene Railtypen geprüft werden. Die mechanische Umrüstung geschieht durch den Austausch von Werkstückträgern. Die Prüfung erfolgt im Wechsel, sodass Be- und Entladezeiten nicht ins Gewicht fallen.

Nach dem Start des Prüfablaufes erfolgt typabhängig eine Druckabfallprüfung des Rails mit Luft (Überprüfung des Dichtelements eines Ventils).

Nach positivem Test wird der Prüfling hydraulisch befüllt und gespült. Anschließend wird der Druck auf bis zu 3000 bar erhöht und nach definierter Messzeit der Gradient des Druckabfalls bestimmt und bewertet. Nach der Prüfung wird die Verteilerleiste entleert und ausgeblasen ehe die Entnahme durch den Bediener erfolgt.



Medium- und Hydraulikversorgung

Technische Daten

- Hydraulischer Spüldruck bis 200 bar
- Hydraulischer Prüfdruck bis 3000 bar
- Pneumatische Dichtheitsprüfung bis 10 bar

Sonplas