

# Prüfbank für Dichtheit Sitz GDI



Gesamtansicht

## Kurzbeschreibung

Der Prüfstand wurde konstruiert, um eine Dichtheitsprüfung eines Injektor-Sitzes mit Hilfe der Druckabfallmethode durchzuführen. Die Bauteile werden in GDI Injektoren verbaut.

Der Prüfstand ist als vollautomatische Maschine ausgeführt. Die Bauteile werden mit Hilfe eines Rütteltopfes ausgerichtet und separiert. Durch ein Achshandling mit Vakuumgreifern und einen Rundtisch mit Doppelnestern (4x2) werden die Teile zu den beiden Dichtheitsprüfstationen transportiert. Nach der Dichtheitsprüfung werden die Bauteile vom Achshandling in Ablageboxen entladen. Jede der Ablageboxen verfügt über frei konfigurierbare Grenzen für die Leckagerate (Selektivmessung).

## Highlights

- Parallele Dichtheitsprüfung von je zwei Teilen
- Umrüsten des Teiletyps durch Wechselteile am Rütteltopf einfach möglich
- Halbautomatisierte Kalibrierungsfunktionalität der Dichtheitsstationen (Referenzvolumen)
- Überwachung der Prüfstationen durch Masterteile (zyklische Einschleusung von Masterteilen)
- Windows basierte Benutzeroberfläche für Automatikbetrieb, Handbetrieb und Prozessparametrisierung
- Touchscreen HMI

## Technische Daten

- Prüfmedium: Luft
- Abmessungen: 2550 x 1170 x 1990 mm (L x B x H)
- Gewicht: < 900 kg



Teilehandlung und Dichtheitsstationen

# Sonplas