

Anlage zur Bestimmung der Sitzleckage und der Spaltleckage von Einspritzdüsen



Gesamtansicht

Highlights

- Geringe Taktzeit (13,5 Sekunden)
- Bestimmung der Spaltleckage (Volumetrisch und/oder Druckabfallmethode)
- Volumetrische Ermittlung der Sitzleckage mittels Kamera
- Anschauliche Visualisierung von ablaufenden Prozessen und Ergebnissen
- Bedienpult mit Touchscreenmonitor und komfortabler Bedienoberfläche

Technische Daten

- Druckbereich 50 bar – 500 bar
- Taktzeit 13,5s
- Temperaturbereich 25 °C - 40 °C
- Testmedium: V-Öl 1404

Kurzbeschreibung

Die Anlage dient zur Bestimmung folgender Düsenmerkmale:

- Lesen des Data Matrix Codes
- Optische Ermittlung der Sitzleckage (volumetrisch und/oder Pixel)
- Bestimmung der Spaltleckage (volumetrisch und/oder Druckabfall)
- Trennen des Düsenkörpers und der Nadel

Das Be- und Entladen des Moduls erfolgt automatisch durch einen 3-Achsroboter, der die Werkstücke aus Paletten greift und in den Rundtisch einlegt. Guteile werden wieder in die Paletten entladen, Schlechteile werden in Fehlerschienen einsortiert.



Sitzleckagestation und DMC Lesestation

Sonplas