

Laserbeschriftung von Düsenkörpern



Gesamtansicht

Highlights

- Laserbeschriftung von Düsenkörpern mit Beladung in Paletten
- Orientierte Beschriftung anhand des Bohrbildes
- Beschriftung um die Düse mit Hilfe von Segmentierung des Codes
- Separate Ablage von fehlerhaft beschrifteten Teilen
- Automatischer Palettierer



Laserkammer mit Rundtisch

Kurzbeschreibung

Die Düsen werden in Paletten in das Palettenmagazin der Anlage gelegt. Nach Bedarf wird aus dem Magazin jeweils eine Palette entnommen und zur Bearbeitungsstation befördert. Dort werden jeweils zwei Düsenkörper gleichzeitig entnommen und mit Hilfe einer Kamera, nach einem vorhandenen Bohrbild orientiert, in den Rundtisch eingelegt. Mit Hilfe unabhängig drehbarer Nester werden die gewünschten Informationen in einzelnen Segmenten um den Düsenkörper gelasert. Nach erfolgreicher Beschriftung werden die Düsenkörper zurück in die Palette gelegt. Sobald die Palette vollständig abgearbeitet ist, wird diese ausgeschleust und gestapelt.



Frontansicht der Roboterzelle

Technische Daten

- Elektrische Versorgung: 400 V / 50 Hz
- Druckluft: min. 5 bar

Sonplas