

Einlauf- und Messrundtisch



Vorderansicht: links Beladeseite, rechts Entladeseite mit Bedienpult und Monitor

Technische Daten

Druckaufnehmer	• Flussbereich :	300 kg/h
• Druckbereich : 160 bar	• Druckluft :	6bar
Druckregelung	• Stromversorgung :	3 x 400V, 50Hz, 18kW
• Regelbereich : 30..150bar		
• Messtemperatur: 40°C, +/- 1,0°C		
Durchflussmesser:		
Siemens Mass 2100		

Kurzbeschreibung

Auf der Anlage werden Teile von Diesel-Injektoren geprüft. Es werden zu paarende Teile über die Anlage geschleust. Auf der Beladeseite werden die Teile vereinzelt. Die zugeführten Teile können bereits gefügt zugeführt werden oder werden automatisch zusammengesetzt. In der Kamerastation wird der Matrixcode der Teile gelesen. In der Einlaufstation werden der Öffnungsdruck und die Frequenz gemessen. In der Messstation wird bei konstantem Druck der Durchfluss und die Leckage gemessen. Dabei kann der Durchfluss bei verschiedenen Positionen gemessen werden. In der Ausblassestation wird die Düse weitgehend entleert. Bei Bedarf kann hier auch die Trennung der gepaarten Teile erfolgen. Auf der Entladeseite werden die bearbeiteten Paletten wieder gestapelt.



Rückansicht mit Blick auf die Einlaufstation



Rundtisch hinten: Einlaufstation, Rundtisch rechts: Messstation

Highlights

- Be- und Entladen der Anlage ohne Unterbrechung des regulären Automatikablaufs
- Automatische Anlagenüberprüfung mittels Masterteilen in auswechselbarer Aufnahmekassette
- Beladung mit gepaarten oder getrennten Teilen
- Messstation mit variablen Hub (zwei Positionen)
- Messung der Führungspaltleckage mittels Niedrigflusssensor
- Bei Bedarf trennen der Düsen von den Nadeln
- Einlaufstation für erste Bewegungen inklusive Messung von Öffnungsdruck und Öffnungsfrequenz

Sonplas