

# Fluss- & Strahlbildprüfstand

## Highlights

### Strahlbildprüfung

- Strahlprüfkammer mit 4 seitlichen Fenstern für Backlight-Aufnahmen und einem Bodenfenster für Lichtschnitt-Aufnahmen.
- automatische Reinigung der Sichtfenster, integrierte Absaugung und Sprühnebelabscheidung
- radiale Backlight- und axiale Lichtschnittaufnahmen mit automatischer Auswertung
- motorisierte Positionierung der axialen Lichtschnittoptiken
- motorisierte Rotation der Prüflingsaufnahme (+/-160°)

### Durchflussprüfung

- Hochgenaue Massendurchflussprüfung nach dem Coriolisprinzip
- selektive Durchflussprüfung der Bohrungen von Düsenelementen
- präzise Druckregelung

### Allgemein

- Schnellwechselbare Werkstückaufnahmen für Injektoren, Düsenelemente und Adapter
- Temperierung des Prüfmediums



## Technische Daten

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Druckbereich:            | 10-200bar (Düsenelemente)<br>10-350bar (Injektoren) |
| Durchflussmessbereich:   | 0-18g/s   |
| Sichtfensterabmessungen: | 100x120mm (Seitenfenster)<br>ø110mm (Bodenfenster)  |



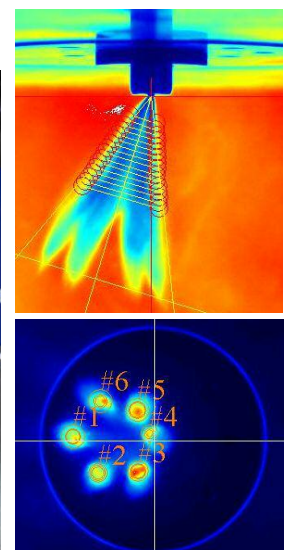
## Kurzbeschreibung

Der Prüfstand dient zur Strahlbilduntersuchung und Durchflussmessung von Einspritzdüsen und Düsenelementen.

Nach dem manuellen Einsetzen der Prüflinge in die Vorrichtung startet der automatische Prüfablauf mit anschließender Auswertung von Strahlbilddaten und Durchflussmenge.

Die Anlage ermöglicht sowohl radiale Backlight-Aufnahmen als auch axiale Lichtschnitt-Aufnahmen vom Einspritzstrahl.

Mit Hilfe eines Schrittmotors kann die Prüflingsaufnahme gedreht werden, wodurch eine Untersuchung des Einspritzstrahls von jeder beliebigen Position möglich ist. Die Positionierung des axialen Lichtschnitts erfolgt durch eine motorisierte Traversierung.



# Sonplas