

# Durchfluss-Prüfstand



## Technische Daten

- Druckbereich	Vordruck:	15 – 150 bar
	Gegendruck:	2 – 100 bar
- Messgenauigkeit Sensor:		+/- 0,1 % v. MW
- Durchfluss:		200 – 4000 ml/min
- Leistungsaufnahme:		6 kW
- Druckluft:		6 bar

## Kurzbeschreibung

Der Prüfstand dient der Durchflussmessung von Düsen und Steuerbohrungen für Einspritzsysteme.

Er ist mit zwei Erodiermaschinen verbunden und als halb-automatische Rundtischanlage ausgeführt.

Der Bediener bestückt den Prüfstand durch eine Öffnung an der Vorderseite mit Düsen und startet den Prüfvorgang.

Der pneumatische Rundtisch besitzt 2x4 Werkstückaufnahmen für Düsen sowie 2 Werkstückaufnahmen für Masterteile.

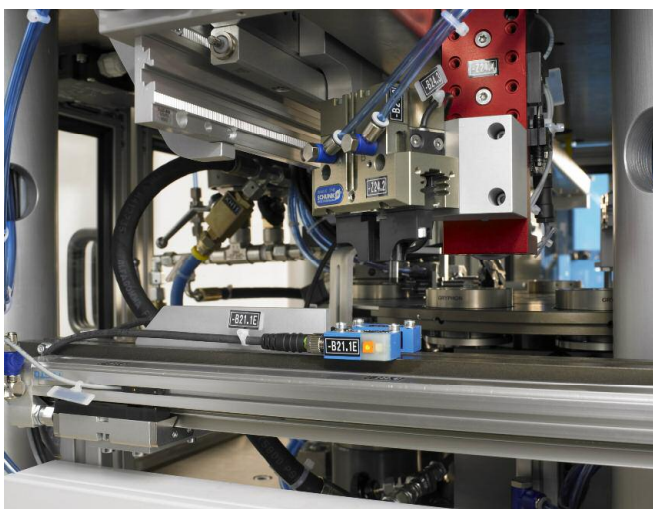
Das beim Erodieren verwendete und an den Düsen haftende VE-Wasser (vollkommen entsalzt) wird vor dem Messvorgang in einer Ausblasstation von den Düsen abgeblasen.

Nach dem Messzyklus wird die Düse ebenfalls abgeblasen.

Über ein Handling werden Gut- und Schlechteile separat ausgegeben.

## Highlights

- Kompakter, Platz sparender Aufbau
- Vollautomatischer Prüfablauf
- Komplette Steuerung durch PC
- Durchflussmessung vorwärts und rückwärts, mit und ohne Gegendruck möglich
- Ermittlung des Kavitationsbereiches



# Sonplas