

# HE-Verrundungsanlage



Gesamtansicht

## Kurzbeschreibung

Die 3-fach HE-Verrundungsanlage ist zum Verrunden und Entgraten von Düsenbohrungen bestimmt. Während des Schleifprozesses wird von einer Hochdruckpumpe eine Schleifflüssigkeit durch die Düse des Werkstücks gepresst. Durch die abrasive Flüssigkeit wird die Einlasskante der Düsenbohrung verrundet bis der Durchfluss und Druck dem Nominalwert entsprechen.

Nach dem Schleifprozess wird das Werkstück mit Luft gereinigt.

Das Schleifmodul ist als halbautomatische Maschine ausgelegt. Der Bediener belädt und entlädt die Teile manuell. Der Schleifprozess wird mittels eines Starttasters gestartet. Die Maschine kann durch manuelles Wechseln der Aufnahmevorrichtung für verschiedene Werkstücke umgerüstet werden.

## Highlights

- Flusserhöhung um bis zu 20 %
- Flusstoleranz nach dem Schleifprozess  $\pm 1$  %
- Maschinen-Fähigkeit  $Cmk \geq 1,67$
- Komfortable, individuell gestaltete Bedienersoftware unter Windows XP
- Automatisches Speichern der Ergebnisdaten (in Datenbank und CSV-Datei)

## Technische Daten

- Zykluszeit: ca. 35 s
- Schleif-Durchfluss: 200 ml/min - 3000 ml/min
- Schleifdruck: 20 bar – 100 bar



Schleifstation im Detail

# Sonplas