

Funktionsprüfstand für Einspritzdüsen



Gesamtansicht

Highlights

- Öffnungsdruckmessung
- Optische Strahlprüfung
- Optische Sitzleckageprüfung
- Spaltleckagemessung über:
 1. Druckabfallzeit (Prüfdauer abhängig von Leckage)
 2. Volumetrische Leckagemessung durch servomotorgesteuerte Konstantfluss-Pumpe
- Strahlprüfkammer mit vier Seitenfenstern und einem Bodenfenster für Strahlbilduntersuchungen
- Stufenlose Nadelkraftregelung
- Automatische Reinigung der Sichtfenster, integrierte Absaugung und Sprühnebelabscheidung
- Schnell wechselbare Prüflingsaufnahmen (Rüstzeit < 1 min)
- Temperierung des Prüfmediums
- Gesamtzykluszeit < 70 s

Kurzbeschreibung

Der Funktionsprüfstand dient zur Bestimmung folgender Düsenmerkmale:

- Öffnungsdruck
- Strahlbild
- Sitzleckage
- Führungsspaltleckage

Der Prüfling wird manuell in die Werkstückaufnahme eingelegt und nach den Hochdruckbohrungen ausgerichtet.

Durch Betätigen des Starttasters wird die Hubschutztür automatisch geschlossen, der Prüfling kontaktiert und der Messablauf gestartet. Die Nadelkraft, die auf die Düsennadel wirkt, wird durch den Mediumdruck, welcher stufenlos geregelt werden kann und auf einen Stößel drückt, erzeugt. Der zur Prüfung erforderliche Konstantfluss wird durch eine servomotorgesteuerte Pumpe erzeugt, die sich in unmittelbarer Nähe zum Prüfling befindet.



Kontaktiervorrichtung

Technische Daten

- Druckbereich: 100 bar – 600 bar
- Prüfvolumen: 80 cm³
- Nadelkraft: 150 N – 2500 N
- Kontaktkraft: 36 kN @ 5bar
- Abmessungen: 2000 mm x 1500 mm x 2600 mm (B x T x H)

Sonplas