

# Düsen-Funktionstest



Gesamtansicht



Seitliche Ansicht

## Kurzbeschreibung

Die vollautomatisierte Prüfanlage prüft Einspritzdüsen hinsichtlich ihres Durchflusses und ihrer Dichtheit.

Dabei werden folgende Arbeitsschritte durchgeführt:

- Lesen und Überprüfen (mit kundenseitiger Prozessdatenbank) der drei Teile-DMC
- Einlegen der Bauteile in den Rundtisch
- Spülen
- Montage
- Dichtheitsprüfung (Spalt- und Sitzleckage)
- Durchflussprüfung
- Zerlegen der Bauteile.

Fehlerhafte Teile werden in Fehlerklassen eingeteilt und in Paletten ausgeschleust.



Roboter mit Kamerastation

## Highlights

- Messung von zwei Durchflüssen mit unterschiedlichen Druckverhältnissen während des selben Prüfschritts
- Automatisierter Masterablauf
- Kommunikation mit kundenseitiger Prozessdatenverwaltung
- Roboterbeladestation
- Automatische Düsennadelhub-Verstellung möglich
- Durchflussmessung mit und ohne Düsennadel
- Komfortable PC-Bedienoberfläche, basierend auf MS-Windows, für Automatikbetrieb und Prozessparametrierung

## Technische Daten

- Druckbereich Flussmessung: 20 - 100 bar
- Flussbereich Flussmessung: 50 - 3000 ml/min
- Druckbereich Dichtheitsprüfung: 130 - 350 bar
- Druckbereich Spülstation: 50 - 400 bar
- Prüfl-Temperatur: 40 °C ± 1 °C
- Einstellbereich Nadelhub: 5 - 350 ± 1 µm

# Sonplas