

Flow Test Steuerteil



Gesamtansicht

Highlights

- Einzel an-/ abwählbare Prozessschritte
- Einfaches Datenhandling über lokale Datenbank (Sollvorgaben, Ergebnisse, usw.)
- Anschauliche Visualisierung von ablaufenden Prozessen und Ergebnissen
- Bedienpult mit Touchscreen-Monitor und komfortabler Bedienoberfläche
- Messsystemfähigkeit: $C_g \geq 1,33$

Kurzbeschreibung

Die vollautomatische EDM-Durchflussprüfanlage dient zur Durchflussbestimmung von Steuerteilen. Das komplette Modul besteht aus einem Lader-Modul, an das links eine EDM-Anlage angebracht ist, und einem Durchflussprüfstand. Die Anlage wird über ein Schubladensystem (4 Schubläden) mit Paletten befüllt. Zur sicheren Teileerkennung wird der Dot-Code auf den Werkstücken im Lader-Modul gelesen und dessen Orientierung bestimmt, um sie passend auf den Schlitten der Erodier-Anlage legen zu können. Fertigteile werden von den Schlitten entnommen und dem nächsten Prozessschritt zugeführt. Die Anlage verfügt über folgende Stationen:

- Ausblasstation VE-Wasser
- Messstation Zulaufbohrung und
- Messstation Ablaufbohrung

Die geprüften Steuerteile werden in die Palette zurückgeladen. Ausschussteile werden automatisch und separat ausgeschleust. Das Modul verfügt über ein schwenkbares Bedienpult mit einer komfortablen Bedienoberfläche. Ablaufende Prozesse und deren Ergebnisse werden anschaulich visualisiert. Bei geänderten Bearbeitungs- und Prüfanforderungen ist ein schnelles Anpassen der Parameter problemlos möglich. Alle Durchflussergebnisse werden an die Erodier-Anlage übermittelt, um die Bearbeitungsqualität zu regeln.



Ladermodul mit Roboter

Technische Daten

- | | |
|----------------|------------------|
| • Prüfdruck: | 20 – 140 bar |
| • Prüfgedruck: | 15 – 60 bar |
| • Durchfluss: | 50 – 1000 ml/min |
| • Taktzeit: | 30 sec |

Sonplas