

Reinigungsanlage für Common Rail Verteilerleisten



Gesamtansicht

Highlights

- Einfach parametrierbare servomotorisch angetriebene Linearantriebe mit integrierten Sprüh- bzw. Abblasdüsen
- Überwachung des Rüttelvorgangs mit Beschleunigungsmesssystem
- Ausführung der Stationen in einzelne, abgeschlossene Bearbeitungskammern
- Windows basierte Benutzeroberfläche für Automatikbetrieb, Handbetrieb und Prozessparametrierung
- Touchscreen HMI



Sprühkammer

Kurzbeschreibung

In der autarken Bearbeitungsanlage werden Rails in verschiedenen Arbeitsschritten, sowohl äußerlich (Oberfläche), wie auch innerlich von verbliebenen Rückständen vorangegangener Prozesse gereinigt. Es handelt sich um eine vollautomatische Anlage mit manuellem Be- und Entladen der Rails.

Die Arbeitsschritte gegliedert nach Stationen sind:

- Shaking
Rütteln des Rails, um verbliebenes Öl aus dem Drucksensor zu lösen
Zusätzlich wird die Oberfläche des Rails mit Druckluft abgeblasen
- Aufbringen von Lösungsmittel auf Oberfläche
Mit Hilfe eines Besprühsystems wird die Oberfläche des Rails mit einem Lösungsmittel für Öle besprüht. Gleichzeitig wird der Innenraum des Rails über die vorhanden Anschlüsse mit Vakuum bzw. Druckluft beaufschlagt um das im ersten Schritt gelöste Öl abzusaugen
- Abblasen des aufgetragenen Lösungsmittels
Die Oberfläche wird von den Lösungsmittel und den gelösten Verschmutzungen mit Druckluft gereinigt.
- Abblasen von problematischen Stellen
Schwer zugängliche Bereiche des Rails, werden mit Hilfe von flexibel einstellbaren Düsen mit Druckluft abgeblasen.

Der Teiletransport innerhalb der Maschine erfolgt mit einem vollautomatischen Rundtischhandling.



Anlageninnenraum mit Rundtischhandling

Technische Daten

- Zykluszeit: abhängig von Parametrierung der Arbeitsschritte
- Prüfmedium: Techniclean AS58
- Abmessungen: 1530 x 1530 x 3430 mm (L x W x H)

Sonplas