

Roboterlader für Erodiermaschinen



Gesamtansicht Roboter Zelle



Paletten Ein- und Ausgabe

Technische Daten

Druckbereich :	0 bis 160 bar
Durchfluss :	0 bis 1200 ml/min
Prüf-Temperatur :	40 ±1 °C
Stromversorgung :	400 V / 50 Hz
Druckluft :	6 bar (DIN ISO 8573-1)

Kurzbeschreibung

Der Lader dient zum vollautomatischen Be- und Entladen von 2 Erodiermaschinen mit integrierter Durchflussmessung der fertigen Teile.

Die Teile werden über zwei Schubladen der Roboterzelle zugeführt. Ein Roboter verteilt die Teile zwischen den 2 Erodiermaschinen, der Messstation und der Konservierung. Nach der Konservierung werden die IO-Teile wieder in zwei Schubladen abgelegt.

Die NIO Teile werden in eine Kiste befördert.

Highlights

- Es wird der Durchfluss der erodierten Bohrungen gemessen
- Der Motor der Hochdruckpumpe wird von einem Frequenzumformer gespeist.
- Dadurch kann die Pumpe den Förderbedingungen optimal angepasst werden.
- Exakte Druckregelung ($\pm 0,1$ bar)
- Prüfstation wird vollständig über einen PC gesteuert
- Roboter wird über die Bosch (BAPS) Software gesteuert
- Komfortable PC-Bedienoberfläche für Automatikbetrieb und Prozessparametrierung
- Grafische Darstellung aller Analogsignale mit Auswahl- und Skaliermöglichkeit



Prüfvorrichtung

Sonplas