

HE-Schleifanlage



Bearbeitungsstation

Kurzbeschreibung

Die Anlage ermöglicht die Verrundung der Anströmkanten von Bohrungen bzw. die Entgratung von Bohrungsverschneidungen. Für den Verrundungsvorgang wird ein mit Schleifstaub vermischtes Prüflöl unter hohem Druck durch die Düse gepumpt. Durch die abrasive Wirkung der Öl-Schleifstaubemulsion wird an der Bohrung eine Kantenverrundung durchgeführt, die solange aufrechterhalten wird, bis sich der gewünschte Solldurchfluss der Teile eingestellt, bzw. eine gewünschte Verrundung des Bauteils eingestellt hat. Nach dem Schleifprozess wird das Werkstück in der Schleifvorrichtung ausgeblasen und so bereits weitestgehend gereinigt. Durch den Einsatz von höherviskosen Schleifmedien (Hydrauliköle mit maximalem Viskositätsbereich 64) können auch Werkstücke mit Durchflüssen von bis zu 25l/min bearbeitet werden. Die Anlage ist als Halbautomat ausgeführt. Die Teile werden vom Bediener manuell be- und entladen, der Bearbeitungsvorgang erfolgt automatisch nach Drücken des Start-Tasters. Die Bearbeitung von verschiedenen Teilen erfolgt durch Wechselaufnahmen, die manuell umgerüstet werden müssen. Im Lieferumfang sind die Aufnahmen für die Abnahmeteile enthalten.

Highlights

- Komfortable PC-Bedienoberfläche (Windows XP)
- Pneumatische Spannvorrichtung mit Säulengestell und Anschlussadapter für bauteilspezifische Kontaktierköpfe und Teilaufnahmen
- Niedrigster Wartungsaufwand durch neueste Pumpenentwicklung
- Uneingeschränkte Erweiterungsmöglichkeiten

Technische Daten

Messsignale

Druck im Schleifkreis:	max. 200 bar	
	Genauigkeit	0,1 % v. EW
Druck im Hydr.kreis:	max. 200 bar	
	Genauigkeit	0,25 % v. EW
Istdurchfluß im Schleifkreis:	250-5000 cc/min	
	Genauigkeit	0,1 % v. MW
Betriebstemperatur im Schleifkreis:	25-40 °C	
	Genauigkeit	0,2 °C
Dichte im Schleifkreis:	0 - 1,2 kg/l	
	Genauigkeit	0,5 % v. MW

Folgende Größen werden aus den gemessenen Größen abgeleitet

Momentaner Teiledurchfluss:	50 - 10000 ml/min
	Genauigkeit 0,1 %
Anfangsdurchfluss (extrapoliert):	250 - 10000 ml/min
	Genauigkeit 1,5 %
Materialabtragsrate:	0 - 5000 ml/min



Sonplas