

# HE-Grinder



Gesamtansicht

## Kurzbeschreibung

Das halbautomatische Hydroerosive Schleifmodul dient zur Durchflusskalibrierung von Hochdruckeinspritzkomponenten. Basierend auf einem Rundtischkonzept durchlaufen die Werkstücke verschiedene Prozesse in aufeinanderfolgenden Stationen: Schleifen, Spülen, Nachmessen.

Beim HE-Schleifprozess wird ein abrasives Fluid unter hohem Druck durch die Werkstückbohrungen gepumpt, um Bohrungsverschneidungen zu verrunden. Der Durchfluss wird dabei erhöht und gestoppt, sobald der korrelierte Solldurchflusswert erreicht ist.

Das Modul verfügt über ein schwenkbares Bedienpult mit einer komfortablen Bedienoberfläche. Ablaufende Prozesse und deren Ergebnisse werden anschaulich visualisiert. Bei geänderten Bearbeitungs- und Prüfanforderungen ist ein schnelles Anpassen der Parameter problemlos möglich.

## Highlights

- Schnell wechselbare Werkstückaufnahmen
- Einzel an-/abwählbare Prozessschritte
- Modularer Aufbau der Stationen
- Platzsparender Rundtischaufbau
- Messsystemfähigkeit:  $C_g \geq 1,33$
- Flusstoleranz nach dem Schleifprozess  $\pm 1 \%$

## Technische Daten

- Schleifdruck: max. 130 bar
- Spülhydraulik: max. 10 bar
- Prüfhydraulik: max. 130 bar
- Fluss: max. 3800 ml/min



Rundtisch

# Sonplas