

HE-Schleifstand



Gesamtansicht

Highlights

- Schnell wechselbare Werkstückaufnahmen
- Kompakter Aufbau
- Automatisches Laden der teilespezifischen Bearbeitungsparameter durch DMC
- Maschinenfähigkeit: $C_m \geq 1,66$
- Flusstoleranz nach dem Schleifprozess: $\pm 1,5 \%$

Kurzbeschreibung

Das halbautomatische, hydroerosive Schleifmodul dient zur Durchflusskalibrierung von Hochdruckeinspritzkomponenten. Die Einzelstation wird dabei manuell durch den Bediener bestückt.

Beim HE-Schleifprozess wird ein abrasives Fluid unter hohem Druck durch die Werkstückbohrungen gepumpt, um Bohrungsverschneidungen zu verrunden. Der Durchfluss wird dabei erhöht und gestoppt, sobald der korrelierte Solldurchflusswert erreicht ist.

Das Modul verfügt über ein schwenkbares Bedienpult mit einer komfortablen Bedienoberfläche, sowie einen DMC-Handscanner. Ablaufende Prozesse und deren Ergebnisse werden anschaulich visualisiert.

Bei geänderten Bearbeitungs- und Prüfanforderungen ist ein schnelles Anpassen der Parameter problemlos möglich.



Schleifstation

Technische Daten

- Schleifdruck: 20 bar – 120 bar
- Flussbereich: 1000 ml/min – 25000 ml/min
- Abmessungen L x B x H: 2260 mm x 1720 mm x 3419 mm

Sonplas