

HE-Schleifrundtisch Hochdruck Pumpen - Zylinder



Gesamtansicht



Rundtisch

Kurzbeschreibung

Die HE-Schleifanlage (hydroerosives Verrunden) ist für das Verrunden von Hochdruck Pumpen - Zylindern konzipiert. Dabei wird die Bohrung in Auslassrichtung für eine definierte Zeit geschliffen.

Während des Prozesses wird ein Schleifmedium durch die Bohrungen des Werkstücks gepumpt, um die Bohrungskanten zu verrunden.

Für die Bedienung der Anlage ist ein bewegliches Bedienpult mit komfortabler Benutzeroberfläche integriert. Zusätzlich werden der aktuelle Prozessstatus bzw. die Ergebnisse angezeigt.

Die Beladung der Anlage erfolgt über ein Bandsystem mit Stäubli-Roboter (4 Achsen).

Highlights

- Gleichzeitiges Schleifen von zwei Werkstücken
- Zeitgesteuertes Schleifen
- Beladen durch 4-Achsen Stäubli-Roboter

Technische Daten

- Zykluszeit: ca. 22 s
(abhängig von der Schleifzeit)
- Schleifdruck: 30 bar bis 80 bar
- Schleiffluss: max. 100 l/min
- Zu schleifende Bohrung: \varnothing 2,6 mm



Lader-Ansicht

Sonplas