

# HE-Schleifen Verteilerleiste



Gesamtansicht 1

## Kurzbeschreibung

Die HE-Schleifanlage ist für das hydroerosive Verrunden von Railbohrungen konzipiert. Dabei werden beide Bohrungsrichtungen auf einen vorgegebenen Durchfluss geschliffen. Während des Prozesses wird ein Schleifmedium durch die Bohrungen des Werkstücks gepumpt um die Bohrungskanten zu verrunden. Dieser Vorgang wird für jede Bohrung einzeln beendet sobald der Zielfluss erreicht wird. Für die Bedienung der Anlage ist ein bewegliches Bedienpult mit komfortabler Benutzeroberfläche integriert. Zusätzlich werden der aktuelle Prozessstatus bzw. die Ergebnisse angezeigt.

## Highlights

- Gleichzeitiges Schleifen aller Railbohrungen
- Schnell austauschbare Vorrichtungen für verschiedene Typen
- Prozessfähigkeit von  $Cpk > 1,67$
- Fluss- oder zeitgesteuertes Schleifen
- Bearbeitung von 3...6 Zylinder-Rails mit einer maximalen Länge von 450 mm möglich

## Technische Daten

- Schleifdruck: 30 bar bis 100 bar
- Schleiffluss: max. 4500 ml/min
- 7 x 1,2 l Plungerpumpen (Einlassrichtung)
- 3 x 3 l Plungerpumpen (Auslassrichtung)



Gesamtansicht 2

# Sonplas