

HE-Schleifen Verteilerleiste



Gesamtansicht

Kurzbeschreibung

Die HE-Schleifanlage (hydroerosives Verrunden) ist für das Verrunden von Railbohrungen konzipiert. Dabei werden beide Bohrungsrichtungen auf einen vorgegebenen Durchfluss geschliffen. Während des Prozesses wird ein Schleifmedium durch die Bohrungen des Werkstücks gepumpt, um die Bohrungskanten zu verrunden. Um die Effizienz der Anlage zu steigern, ist diese mit zwei Vorrichtungen ausgestattet. Eine ist immer in Bearbeitung, wobei bei die andere das Teil be- und entladen wird. Die Beladung der Anlage kann manuell oder durch einen Stäubli-Roboter (6 Achsen) erfolgen.

Technische Daten

- Zykluszeit: < 30s
- Schleifdruck: 30 bar bis 100 bar
- Schleiffluss: max. 4500 ml/min
- 5 x 1,2 l Plungerpumpen
- 2 x 3 l Plungerpumpen (mechanisch gekoppelt)



Vorrichtung mit Roboter in Beladestation



Frontansicht

Highlights

- Gleichzeitiges Schleifen aller Railbohrungen
- Schnell austauschbare Vorrichtungen für verschiedene Typen
- Prozessfähigkeit von $Cpk > 1,67$
- 2 Stationen mit nur einem Schleifkreis
- Bearbeitung von 3- und 4-Zylinder-Rails mit einer maximalen Länge von 450 mm möglich
- Mechanische Kopplung zweier Plungerpumpen für einen höheren Durchfluss
- Beladen durch 6-Achsen Stäubli-Roboter

Sonplas