

HEG Rail



Gesamtansicht

Kurzbeschreibung

Die HE-Schleifanlage (hydroerosives Verrunden) ist für das Verrunden von Railbohrungen konzipiert. Dabei werden die Bohrungen in Auslassrichtung für eine definierte Zeit geschliffen. Während des Prozesses wird ein Schleifmedium durch die Bohrungen des Werkstücks gepumpt, um die Bohrungskanten zu verrunden. Für die Bedienung der Anlage ist ein bewegliches Bedienpult mit komfortabler Benutzeroberfläche integriert. Zusätzlich werden der aktuelle Prozessstatus bzw. die Ergebnisse angezeigt. Die Beladung der Anlage kann manuell oder durch einen Staubli-Roboter (6 Achsen) erfolgen.



Hochflussspumpe

Highlights

- Gleichzeitiges Schleifen aller Railbohrungen
- Schnell austauschbare Vorrichtungen für verschiedene Typen
- Zeitgesteuertes Schleifen
- Beladen durch 6-Achsen Staubli-Roboter



Vorrichtung mit Roboter in Beladeposition

Technische Daten

- Zykluszeit: ca. 23 s (abhängig von der Schleifzeit)
- Schleifdruck: 30 bar bis 70 bar
- Schleiffluss: max. 100 l/min

Sonplas