

# HE-Grinding Machine



Gesamtansicht

## Kurzbeschreibung

Die Anlage ermöglicht die Einstellung des statischen Durchflusses von Düsenbohrungen mittels eines speziellen Fluidschleifverfahrens. Für den Schleifprozess stehen bis zu 4 Plungerpumpen bereit, wobei der Betrieb der Schleifstation mit einer Plungerpumpe für niedrige Schleifflüsse, 3 Plungerpumpen für mittlere Schleifflüsse oder 4 Plungerpumpen für hohe Schleifflüsse möglich ist. Nach dem Schleifprozess wird das Werkstück in einer Spülvorrichtung gereinigt.

Die Anlage beinhaltet außerdem eine Messstation, mit deren Hilfe der statische Durchfluss gemessen wird. Der Bearbeitungsablauf an den voneinander unabhängig arbeitenden Stationen kann an das Werkstück angepasst werden.



Schleifstation

## Highlights

- Bearbeitung verschiedener Düsentypen
- Schnell wechselbare Werkstückaufnahmen
- 4-fach Plungerpumpen-System (4 x 3 Liter Volumen)
- Betrieb von einer, drei oder vier Plungerpumpen möglich
- Bedienpult mit Touchscreen-Monitor und komfortabler Bedienoberfläche
- Anschauliche Visualisierung von ablaufenden Prozessen und Ergebnissen
- Einfaches Datenhandling über lokale Datenbank (Sollvorgaben, Ergebnisse, usw.)

## Technische Daten

- Schleifdruck: max. 120 bar
- Spüldruck: max. 25 bar
- Prüfdruck: max. 100 bar
- Flussbereich: 3 l/min – 40 l/min



4-fach Plungerpumpen-System

# Sonplas