

# HE-Schleifmodul für Steuerteil



Gesamtansicht

## Kurzbeschreibung

Die Anlage besteht aus vier gleich aufgebauten Schleifstationen, welche die Teile mit und ohne Gegendruck bearbeiten können. Die Beladung erfolgt dabei durch einen Bediener, der die Seriennummer des Teils mit dem vorhandenen Codeleser einliest. Nach Drücken des Starttasters erfolgt die Bearbeitung des Teils automatisch. Nach Abschluss wird dem Bediener der Teilestatus über eine Ampel angezeigt. Die Schleifmedium-Pumpen werden mittels Servomotoren angetrieben, so dass kein Hydraulikaggregat nötig ist. GWK-Temperiergeräte konditionieren das Schleifmedium zwischen der Vordruckpumpe und der Station auf die eingestellte Temperatur.

## Highlights

- Antreiben der Schleifpumpen durch Servomotoren
- Geringerer Energieverbrauch gegenüber einer Lösung mit Hydraulikaggregat
- Schnelle und sehr stabile Druckregelung
- Flexible Werkstückaufnahmen

## Technische Daten

- Vordruck: bis 140 bar
- Gegendruck: bis 75 bar
- Durchfluss: 50 ml/min bis 500 ml/min
- Anschlusswerte: 3 x 400 V / 38 A
- Kühlwasserverbrauch: 0,5 m<sup>3</sup>/h bei 25°C GWK-Sollwert
- Luftverbrauch: max. 110 Nm<sup>3</sup>/h (je nach Ausblasdauer)
- Zykluszeit: 45 s (abhängig von der Schleifzeit)



Detailansicht Schleifstation

# Sonplas