

# Prüfstand für VentilhubEinstellung



Gesamtansicht

## Kurzbeschreibung

Diese Anlage dient zur Überprüfung des Ventilhubes im Zylinderkopf. Der Prüfling ist auf einem speziellen Werkstückträger montiert. Die präzise und genaue Vermessung des Ventilhubes wird mit besonderen Wegmesssensoren durchgeführt. Die Verstellung der Exzenterwelle, welche für den Ventilhub verantwortlich ist, erfolgt über ein Steuergerät. Es handelt sich um einen Halbautomaten mit automatischer Prüfung und manueller Be- und Entladung. Bei extremen Anforderungen kann der Prüfling auch mit Öl versorgt werden.

## Highlights

- Platzsparender Antriebsmotor mit genauer Drehzahlregelung
- Drehzahlerfassung über Inkrementalgeber
- Komplette manuelle Ansteuerung der Exzenterwelle über ein Steuergerät
- Import von Messdaten in vorgefertigte Exceldateien
- Touchscreen- Bedienung
- Komfortable, individuell angepasste Bedienersoftware unter Windows XP
- Grafische Anzeige der aktuellen Messwerte
- Messdatenaufzeichnung bis 10 kHz möglich

## Technische Daten

- Messbereich: 0 ... 10 mm
- Genauigkeit:  $\pm 1$  Micron
- Drehzahl: 0 ... 2000 1/min

# Sonplas