

Prüfung Druckbegrenzungsventile



Gesamtansicht

Kurzbeschreibung

Die Anlage dient der Prüfung von Druckbegrenzungsventilen. Dabei wird mittels frequenzgesteuerter Pumpen ein konstanter Fluss eingepreßt. Abhängig davon stellt sich am Prüfling der Systemdruck ein, welcher das Bauteil charakterisiert. Bestückt wird die Anlage, indem der Bediener den Prüfling mit einem pneumatischen Schrauber mit Drehmomenten-Abschaltung in den Rundtisch einschraubt und mit einem Fusstaster dem Drehtisch den Start signalisiert. Sobald alle Arbeitsschritte am Rundtisch abgeschlossen sind, wird der Rundtisch-Takt ausgeführt und die ungetesteten Bauteile werden sowohl der Prüfstation als auch der Markierstation zugeführt. Geprüfte Teile werden nun durch den Bediener unter Berücksichtigung des angezeigten Status "GRÜN/ROT Licht" ausgeschraubt.

Highlights

- Flussregelung über frequenzgeregelte Pumpen
- Markiereinheit zum Beschriften der IO getesteten Prüflinge
- Zyklische Leckagemessung des hydraulischen Kreises
- Gesteuerter Flussanstieg mittels Proportionalventil
- Prüfdatenvorgabe mit SonDaSys-Testplaneditor
- Vorheizen der Anlage über Zeitschaltuhr möglich
- Messdatenaufzeichnung im 10ms Takt
- Optional-Messung mit Gegendruck möglich
- Grün-/Rot-Beleuchtung des Teils zur Bedienerführung

Technische Daten

- Durchflussbereich: 3...25 l/min
- Druckbereich: 0...250 bar
- Gegendruck: 0...10 bar
- Temperaturbereich: 50 ± 2°C



Detailansicht Prüfstation und Markierstation

Sonplas