

Pump Assembly and Test



Gesamtansicht

Kurzbeschreibung

Diese Produktionslinie montiert und prüft Öl-Pumpen. Sie ist konzipiert als halbautomatische Anlage und besteht aus zwei getrennten Modulen.

Folgende Arbeitsschritte werden ausgeführt:

Montage-Modul:

- Einpressen der „Pins“ in den Pumpenkörper
- Manuelle Bestückung der Werkstückträger mit allen Einzelteilen der Pumpe
- Optische Kontrolle der Einzelteile (Anwesenheit, Typerkennung, Lage, usw.)
- Automatische Montage der Pumpe

Test-Modul:

- Einpressen einer Dichtung (manuelle Bestückung)
- Optische Kontrolle der Dichtung (manuelle Bestückung)
- Automatischer Transport zu den nachfolgenden Stationen
- Luftdichtheitsprüfung
- Run-In-Station
- Test-Station
- Markier-Station
- IOI/NIO Ausgabeschiene

Highlights

- Montage und Prüfung von zwei verschiedenen Pumpentypen
- Geringer Umrüstaufwand
- Bedieneroberfläche in Chinesisch
- Unabhängige Module
- Vollständige Rückverfolgbarkeit der Prüfschritte sowie der Prüfergebnisse durch SonDaSys
- Getrennte Mediumversorgung bei allen Prüfstationen
- Zentrale Prüfdatenverwaltung

Technische Daten

- Prüfdruck: 0-100 bar
- Durchfluss: 0-2 l/min
- Prüfmedium: Getriebeöl
- Taktzeit: 30 sec



Montage-Station



Run-In- und Luftdichtheits-Station

Sonplas