

Accumulator Montage- und Test-Linie



Gesamtansicht

Kurzbeschreibung

Diese Montage- und Test-Linie wurde konzipiert, um sog. Akkumulatoren zu montieren und auf Funktion zu prüfen. Die Linie besteht aus mehreren halbautomatischen Stationen mit manueller Beladung und vollautomatischem Montage- bzw. Prüfablauf.

Montage- und Prüfschritte:

- Kolbenvormontage
- Beölen von Kolben
- Endmontage von Kolben / Gehäuse mit Stickstofffüllung
- Hochdruck-Dichtheitsprüfung
- Funktionsprüfung / Nadel-Markierung Akkumulator
- O-Ring Montage
- Externe Dichtheitsprüfung

Diese Testlinie ist für die Montage von 2 verschiedenen Typen von Akkumulatoren gebaut.

Highlights

- 100 % Prüfung der Akkumulatoren
- Visuelle Bedienung
- Windows-basierte Bedienoberfläche für Automatik- und Handbetrieb
- Zentrale datenbankbasierte Prüfdatenverwaltung
- Vollständige Rückverfolgbarkeit der Prüfschritte sowie der Prüfergebnisse durch SonDaSys
- Geringer Umrüstaufwand
- Touchscreen HMI



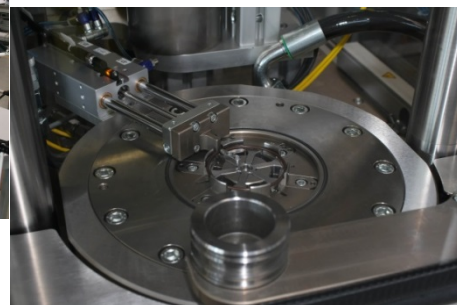
Halbautomatische Prüfvorrichtung mit Bedieneinheit

Technische Daten

- Nennspannung 400 V
- Stickstoff Vordruck max. 200 bar
- Stickstoff Befülldruck 30 bar
- Druckluft Dichtheitsprüfung 150 bar
- Taktzeit 120 s



Prüfvorrichtungen



Montagevorrichtung

Sonplas