

Handmontagelinie für Überrollbügelschutzsystem



Hochzeitsvorrichtung



Zusammenbau des Innenprofils

Technische Daten

- Elektrische Versorgung: 230 V / 50 Hz
- Druckluft: min. 5.5 bar
- Taktzeit: ca. 8 min mit 2 Bedienern

Kurzbeschreibung

- Montagelinie bestehend aus mehreren Einzelstationen, die als Handarbeitsplätze mit manueller Bestückung und geführter Montage ausgeführt sind.
- Stationen für Vormontage von Blindnieten am Rahmen, Zusammenbau des Innenprofils und Vormontage der Auslöseeinheit.
- Hochzeitsvorrichtung für finalen Zusammenbau aller zuvor montierten Komponenten.

Highlights

- Geführter Montageablauf durch rechnerbasierte Steuerung mit spezifisch einstellbaren Benutzerrechten, beispielsweise für das Quittieren von Fehlern.
- Druckluftbetriebene Nietsetzgeräte mit automatischer Niet-Auffädelsvorrichtung und individuell konfigurierbarem Prozesskontrollsystem.
- Schraubsysteme mit programmierbaren Zyklus-Programmen für unterschiedliche Verschraubungsstrategien.
- Ergonomisch einwandfrei anpassbare Montagearbeitsplätze durch höhenverstellbare Vorrichtungen.
- Drehbar ausgeführte Montagevorrichtungen zur Positionierung des darin fixierten Werkstücks in einer jeweils leicht zugänglichen Schraub- oder Nietposition.
- Einpressvorrichtung mit Überwachung des Weg-Kraft-Verlaufs.

Sonplas