

Überrollbügel Funktionsprüfstand



Prüfstand mit angebauten Etikettendrucker (Mitte) und beidseitig stellbaren Schaltschrank

Kurzbeschreibung

Auf dem Prüfstand werden Doppelüberrollbügel manuell eingesetzt.

Zuerst wird das Lochbild der Nietmuttern geprüft und die Barcodes der beiden Aktuatoren eingescannt. Im Folgenden werden die elektrischen Kennwerte der beiden Auslöser ermittelt. Beim Einfahren wird die nötige Kraft zum Entriegeln der Klinke, die Bügelhöhe und Einfahrkraft gemessen und bewertet.

Im nächsten Schritt werden die Bügel hintereinander ausgelöst. Es folgt ein Belastungstest der Bügel, wonach die Bügelhöhe mit und ohne Last bekannt ist. Damit ist gleichzeitig die Verrastung der Klinke geprüft.

Der gleiche Schritt wird in beide Richtungen wiederholt.

Nach Erfolg wird ein Etikett gedruckt, womit der Bügel eindeutig identifiziert und dem zugehörigen Datensatz zugeordnet werden kann.

Highlights

- Arbiträrnetzteil für frei programmierbaren Spannungs- / Stromverlauf
- Multi-I/O-Karte mit 16-bit A/D-Auflösung
- Komfortable Windowsoberfläche
- Grafische Darstellung sämtlicher analog Signale mit Skalierfunktion

Technische Daten

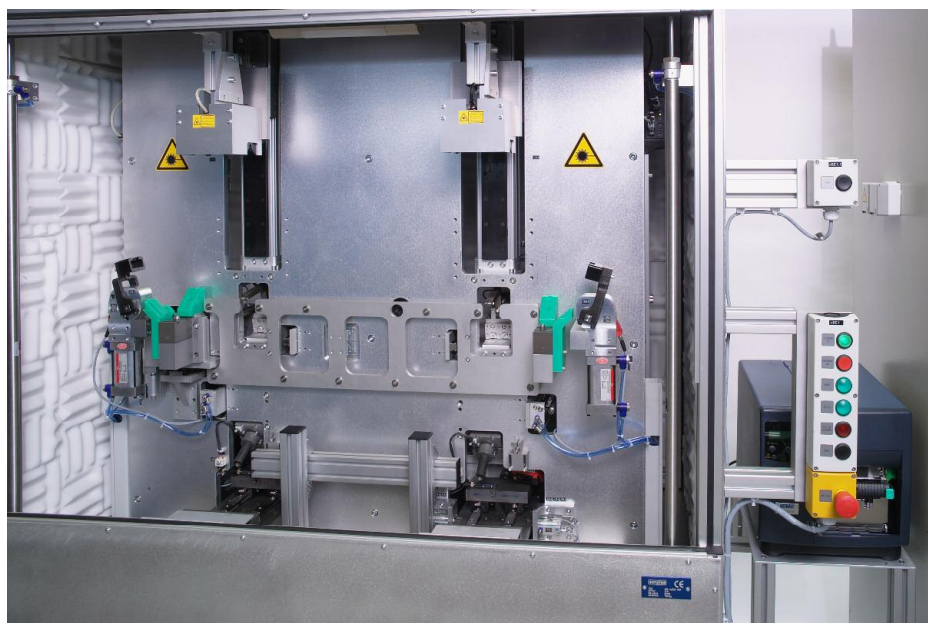
Wegmesssystem

Linearität : 0,08% (d. Messbereich)
Auflösung : 0,01% (d. Messbereich)
50 µm
Messrate : 2500 Hz

Kraftmessung

Kraftaufnehmer : DMS-Sensoren
Genauigkeit : < 0,3% bezogen auf 600N
< 1,8% bezogen auf 100N
Maximalkraft : 2000 N
Druckluft : 6 bar

Stromversorgung : 400 V, 50 Hz, 1 kW



Prüfvorrichtung für Doppelüberrollbügel

Sonplas