

Prüfautomat für Milchleitstücke



Gesamtansicht

Highlights

- Genaue Vorgabe aller Prozessdaten möglich.
- Zwei autark arbeitende Stationen.
- Vollautomatischer Prüfablauf.
- Kompaktes Design.
- Statistik von jedem Teil und Fehlerursachen.
- Platz für Vorbereitungen und Montage.
- Die PC-gesteuerte Anlage erlaubt durch eine komfortable Programmieroberfläche eine einfache Prüfprogrammeinstellung.



Detailansicht OP20

Kurzbeschreibung

Der Handarbeitsplatz wurde entwickelt, um die Funktionalität von Milchleitstücken zu prüfen. Er besteht aus zwei Stationen. Die erste Station, OP10, zeichnet jeweils die Kraft und den Abstand der Feder von den 4 Kammern des Prüfteils in einem Diagramm auf. Danach werden daraus der Abstand von der Feder zum Prüfteil, die Vorspannkraft und die Federkonstante berechnet.

Nachdem das Milchleitstück zusammengebaut wurde, überprüft die zweite Station, OP20, den Durchfluss mit offenen und geschlossenen Kammern.



Detailansicht OP10

Technische Daten

- | | |
|--------------------------|-----------------|
| • Taktzeit: | unter 2 min |
| • Wegwiederholbarkeit: | $\pm 0,02$ mm |
| • Kraftwiederholbarkeit: | $\pm 0,02$ N |
| • Luftdruck: | 6 bar |
| • Unterdruck: | 40 kPa abs. |
| • Flussbereich: | max. 400 ml/min |
| • Stromaufnahme: | 400 V / 50 Hz |

Sonplas