

Montageanlage Rotor



Gesamtansicht

Kurzbeschreibung

Die Linie dient zur vollautomatischen Montage von Rotoren für elektrische Motoren, wie sie im Automotive-Bereich verwendet werden.

Die Einzelkomponenten werden in Kunststoffbehältern auf ½-Europaletten oder in Kleinteilebehälter über Rollen- oder Kettenförderer der Montagelinie zugeführt.

Ein Roboter entlädt die Komponenten aus den Behältern und setzt sie in die betreffenden Stationen zur Bearbeitung.

Zur eindeutigen Rückverfolgbarkeit werden Teile oder Losgrößen gescannt bzw. beschriftet.

Am Ende der Linie werden die Rotoren in kundenspezifische Behälter oder in den nächsten Produktionsabschnitt verladen.



Zuführung Rohteile



Hydraulische Presse

Highlights

- Vollautomatische Bearbeitung
- Schnell wechselbare Vorrichtungen zur Typumrüstung
- Komfortable Bedienung über Touchscreen und Handbediengerät
- Graphische Darstellung aller aktuellen Messwerte und Prüfergebnisse
- Automatische Prüfsystemüberwachung durch zyklisches Einschleusen von Masterteilen
- Abspeichern aller Prüfvorgaben und -ergebnisse sowie Produktionsdaten in einer serverbasierten Datenbank zur Durchführung umfangreicher Auswertungen

Konfigurierbare Prozesse

- Einpressen
- Einschrumpfen
- Befetten
- Magnetisieren
- Kleben
- Aushärten
- Fügen
- Wuchten
- Dimensionsprüfung
- Qualitätsprüfung
- Laserbeschriften
- Skalierbare Taktzeiten

Sonplas